



Alborz

START

THE BOLD LOOK OF
ALBORZROOZ

PLEASE ROTATE
YOUR PHONE

شیرآلات البرز روز

در صورت غیرفعال بودن دکمه ها در
سیستم عامل اندروید
اپلیکشن Google drive
خود را به روز نمایید.

OK

آرژانت

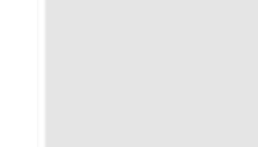
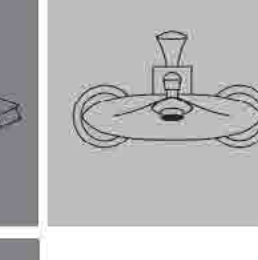
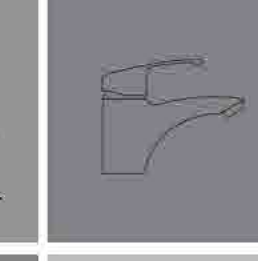
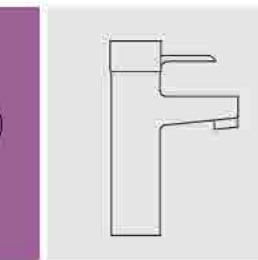
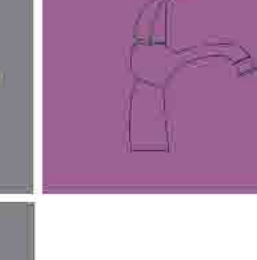
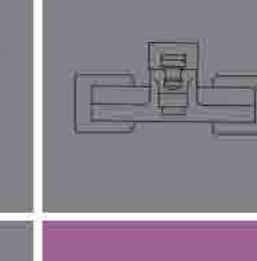
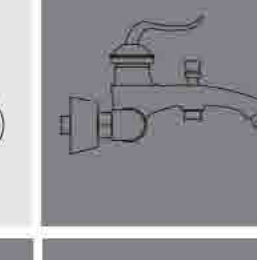
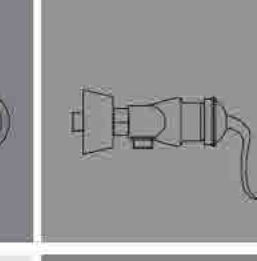
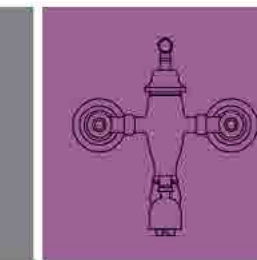
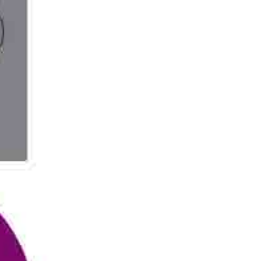
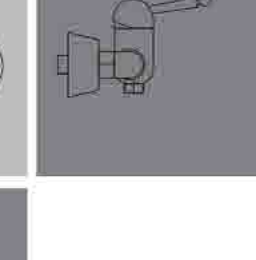
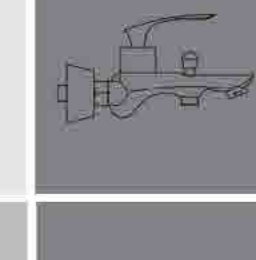
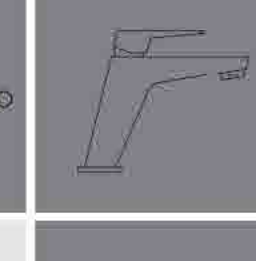
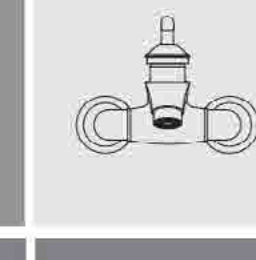
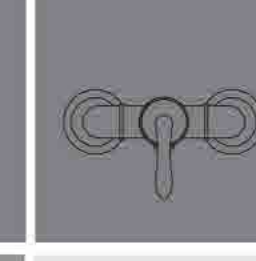
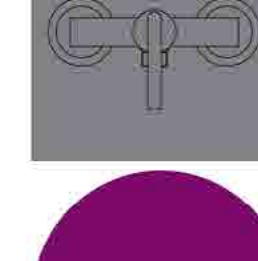
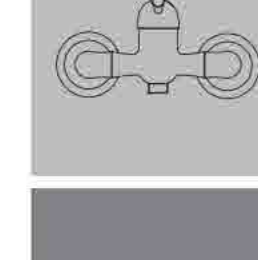
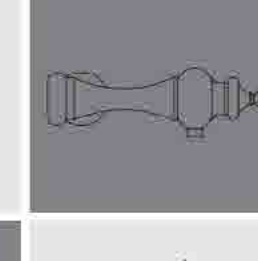
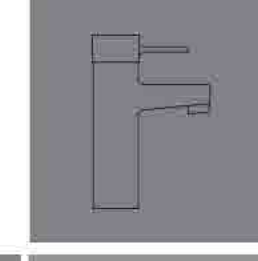
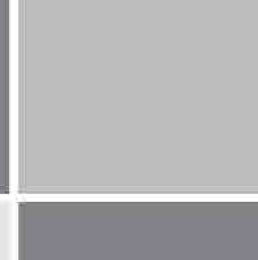
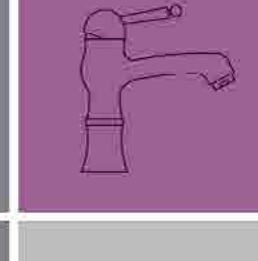
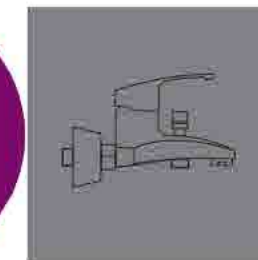
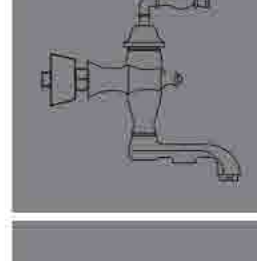
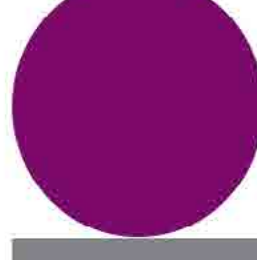
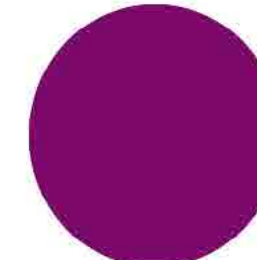
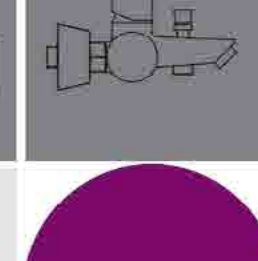
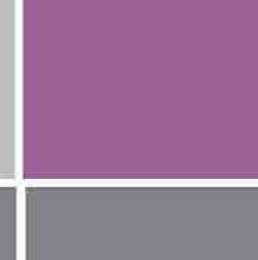
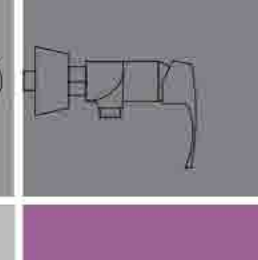
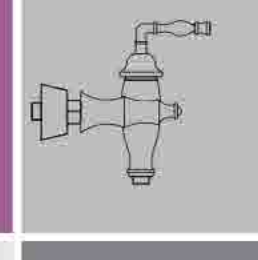
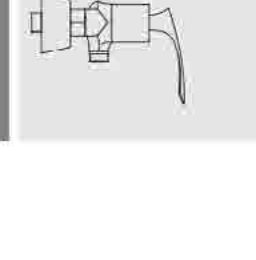
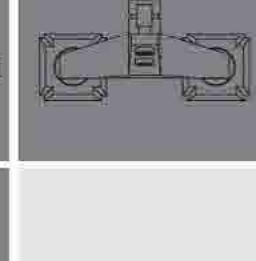
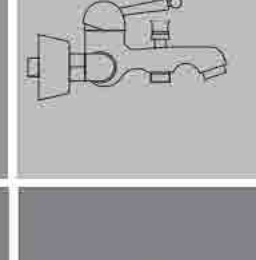
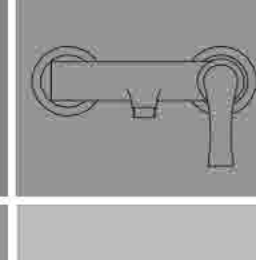
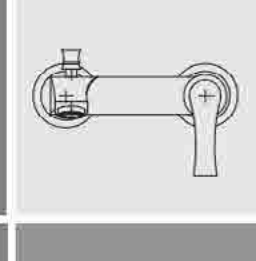
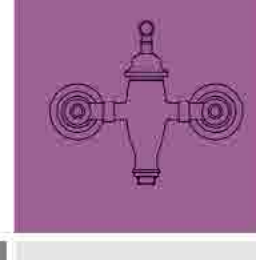
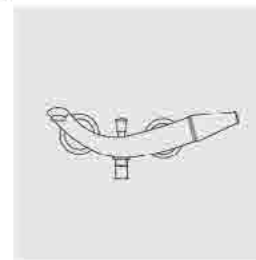
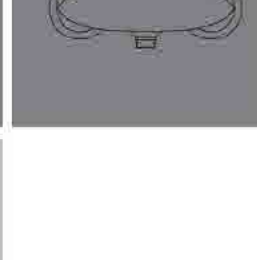
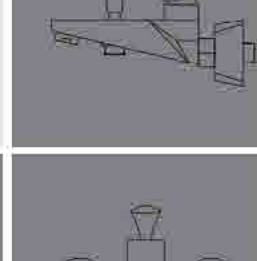
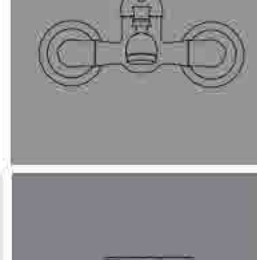
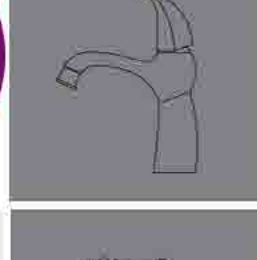
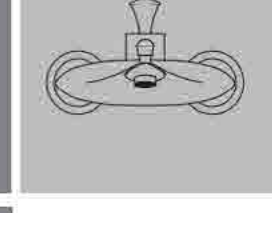
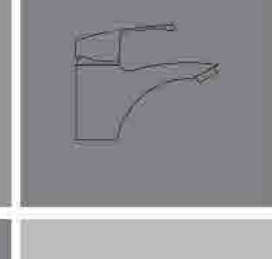
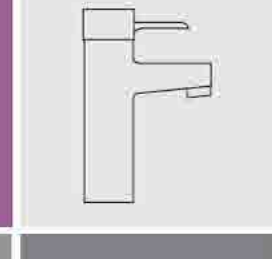
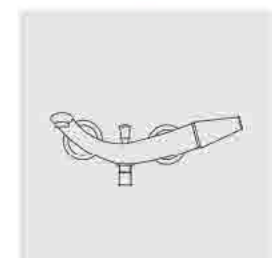
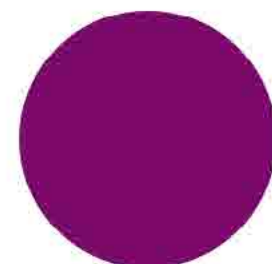
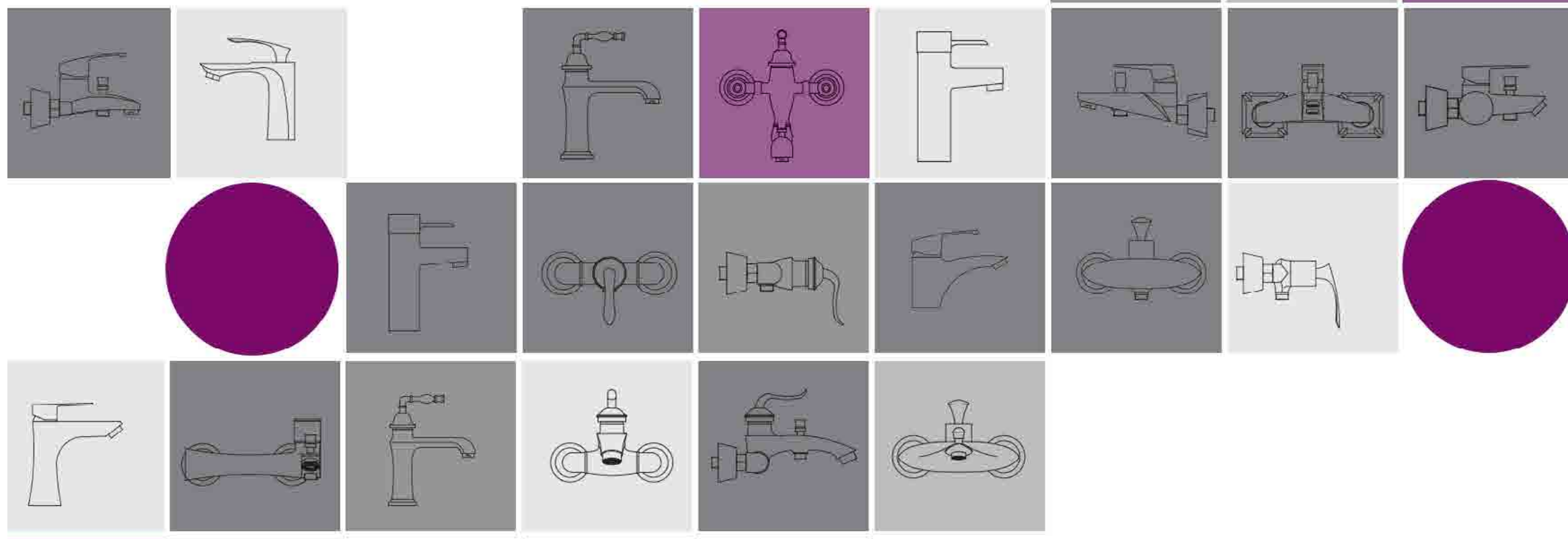
درباره البرزروز



آشنایی با خط تولید



تماس با ما





ABBAS ABAD INDUSTRIAL TOWN

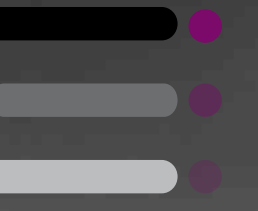


ABBAS ABAD INDUSTRIAL TOWN

Albörz

Industry Manufacturing of Sanitary Faucets
www.alborzrooz.com

NEXT



البرز روز

لوگو با شکل، رنگ و نماد خود شناسنامه برند است. ایده ها و ارزش های البرز روز را حفظ کرده و به همراهان خود منتقل می کند. داستان شرکت را بیان می کند، ماهوریت آن را مشخص می کند و چشم انداز کارآفرینی آن را تجسم می بخشد. مسیری رو به قله را تداعی و به سمت تکامل حرکت می کند. نمادی از ثبات و پایداری همچو کوه استوار بنفش باقی می ماند ...

و هر سربالایی آن بیانگر اصول بنیادی فلسفه شرکت است : تجربه، اشتیاق به کار، تحقیق و توسعه، ذوق و زیبایی شناسی، تکامل





THE FACTORY IS THE HEART OF OUR ROOTS...

INNOVATION, RESEARCH, AND CREATIVITY ARE
CORNERSTONES OF THE COMPANIES FUNCTIONS

شیرآلات
البرز روز

تحقیق و نوآوری از سال ۱۳۸۸

شیرآلات البرز روز در سال ۱۳۸۸ با هدف آفرینش محصولات باکیفیت و کسب رضایت مشتریان داخلی و خارجی و همچنین رشد سطح کیفی شیرآلات ساختمانی آغاز به کار نمود. این شرکت با بهره گیری از کادر مجرب و ماشین آلات مدرن همواره تلاش می کند محصولی در خور سلیقه ایرانی تولید نماید.

گسترش خط تولید

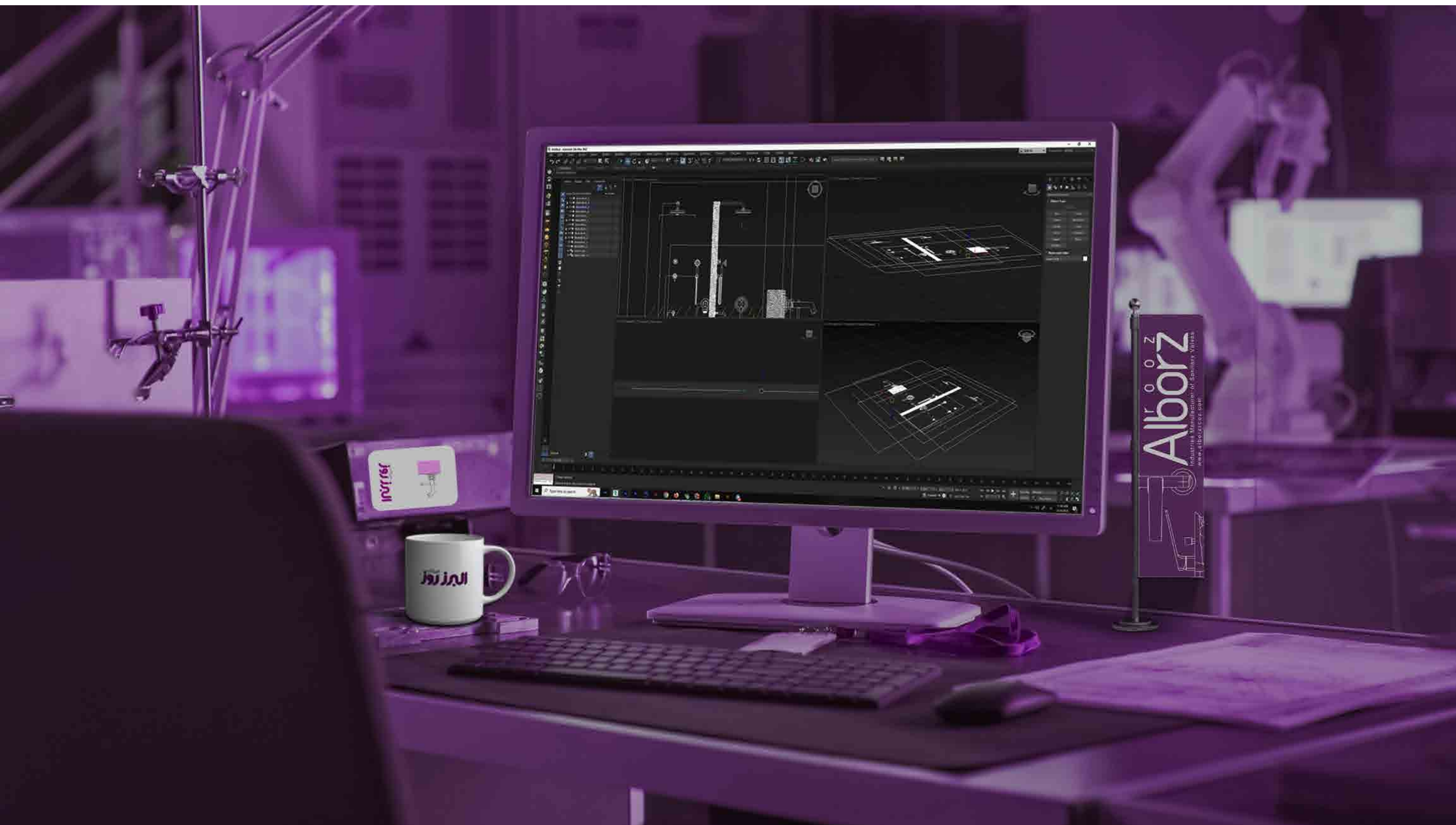
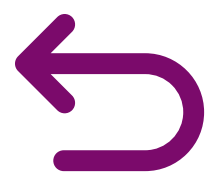
با شروع سال ۱۴۰۰ کارخانه جدید البرز روز با هدف گسترش خط تولید افتتاح شد.

البرز روز با حفظ ریشه های خود در کشور در سطح آسیای فعالیت داشته و در حال گسترش فعالیت خود در سطح بین المللی است.

در طول این سال ها، البرز روز در واقع به عنوان یک شرکت پیشگام از نظر سبک و روند در بازار متمایز شده است. برای البرز روز، جستجوی کیفیت یک هدف استراتژیک است که آن را نه تنها در طراحی بلکه در جستجوی مواد اولیه با کیفیت بالا، اکولوژیکی، با عملکردهای فنی استثنایی و قادر به تحمل در طول زمان و در عین حفظ زیبایی شناسی درگیر می کند.

با شروع سال ۱۴۰۰ کارخانه جدید البرز روز با هدف گسترش خط تولید افتتاح شد.

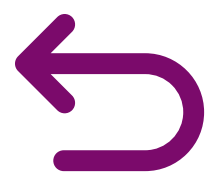
NEXT



بخش تحقیق و توسعه داخله همیشه پرچمدار این شرکت بوده و به طور کامل به طراحه راه حل های ابتکاری اختصاص داده شده است که مه تواند نیازهای مختلف مشتریان را برآورده کند. در طول این سال ها، البرزروز در واقع به عنوان یک شرکت پیشگام از نظر سبک و روند در بازار متمایز شده است.

فناوری، تحقیق و خلاقیت ستون های بنیادی عملیات این شرکت هستند.

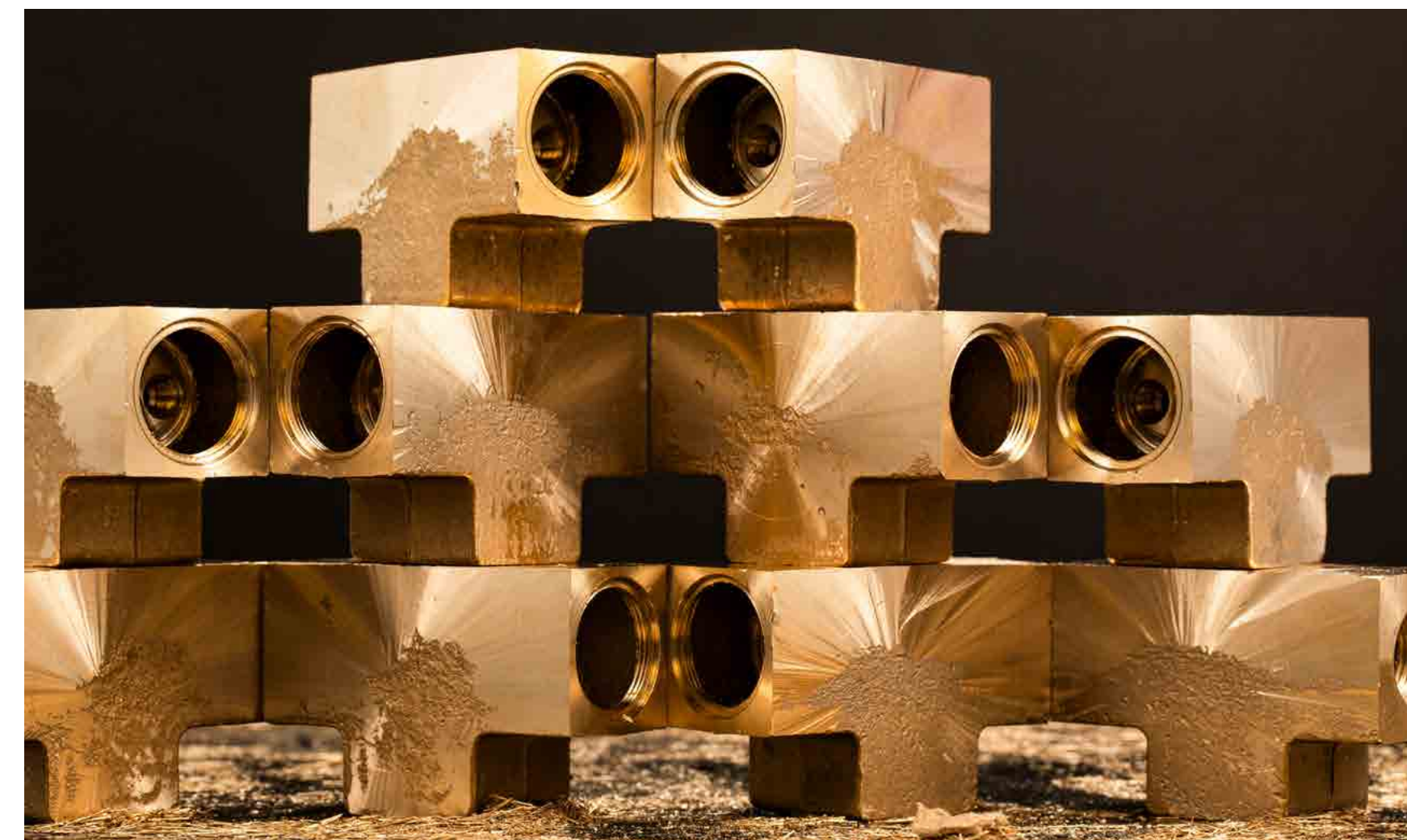
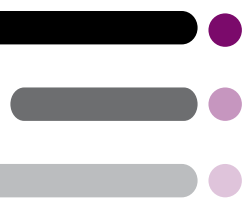
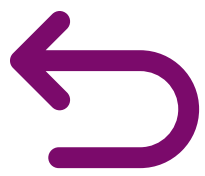
شرکت البرزروز در حال حاضر تولید کننده شیرآلات ساختمانی، شیرآلات بهداشتی، شیرآلات توکار، شیرآلات رنگی و فلاشتانک توکار مه باشد. امروزه البرزروز هویت خود را همانند اسم خود به روز ارائه مه دهد. این هویت نتیجه کار هنری و خلاقانه ای است که همه سطوح شرکت را متحد کرده است.

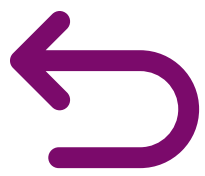


THE FACTORY IS THE HEART OF OUR ROOTS...

INNOVATION, RESEARCH, AND CREATIVITY ARE
CORNERSTONES OF THE COMPANIES FUNCTIONS









البرزسرویس 13

آبکاری 7

ماهیچه گیری 1

پے وی دی 8

ریخته گری 2

مونتاژ / تست 9

برشکاری 3

کنترل کیفیت 10

شات بلاست 4

بسته بندی 11

ماشینکاری
تراشکاری 5

انبار 12

پرداختکاری 6



ماهیچه ترکیبی از ماسه آغشته به رزین می باشد که با هوای فشرده در قالب های داغ که این دما حدود ۲۵۰ درجه سانتیگراد می باشد تزریق شده و شکل قالب را به خود می گیرد و بعد از آن در قسمت ماهیچه سابی سطح شان صاف شده و در قالب ریخته گری قرار می گیرد.

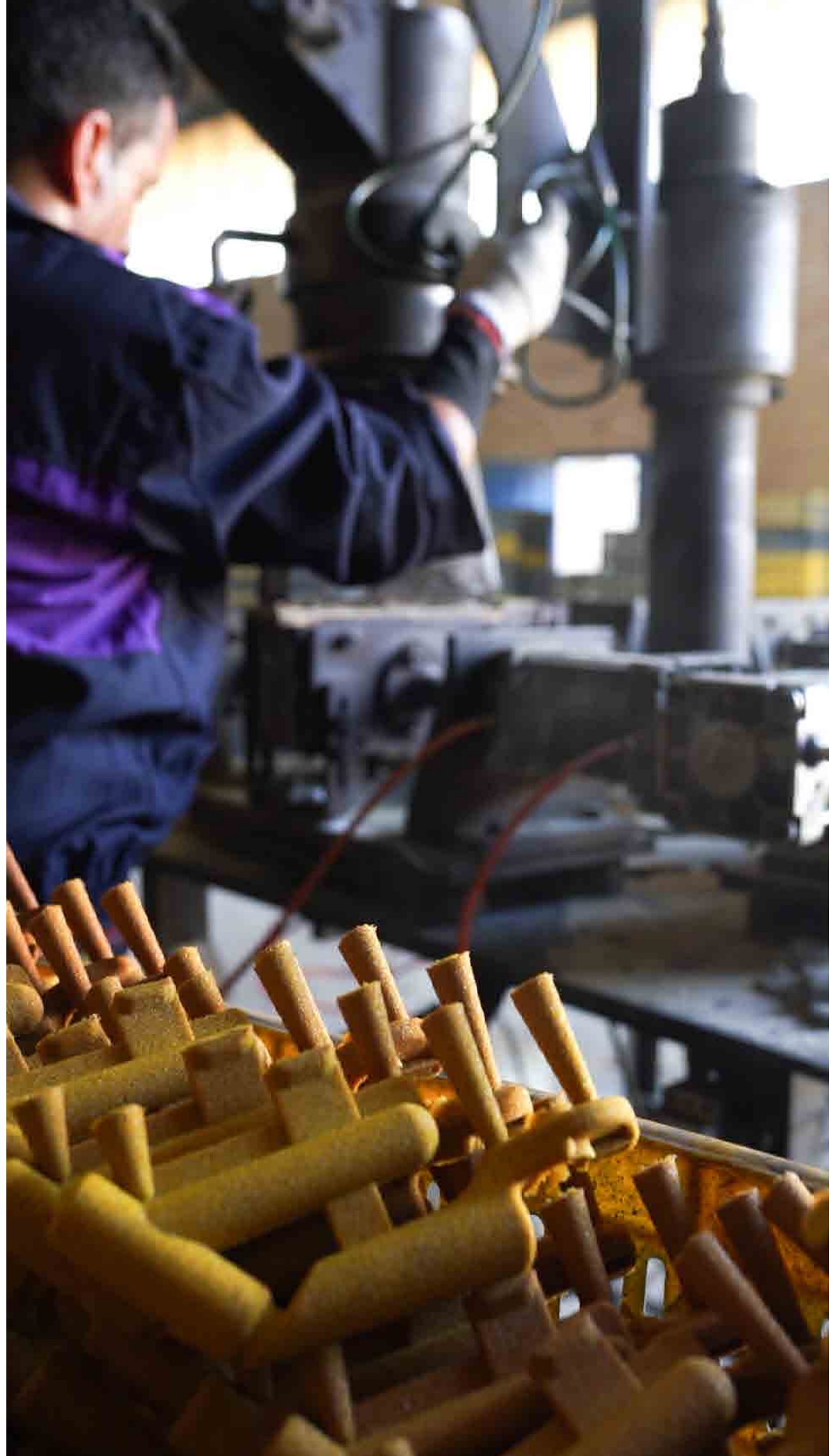
ماهیچه گیری

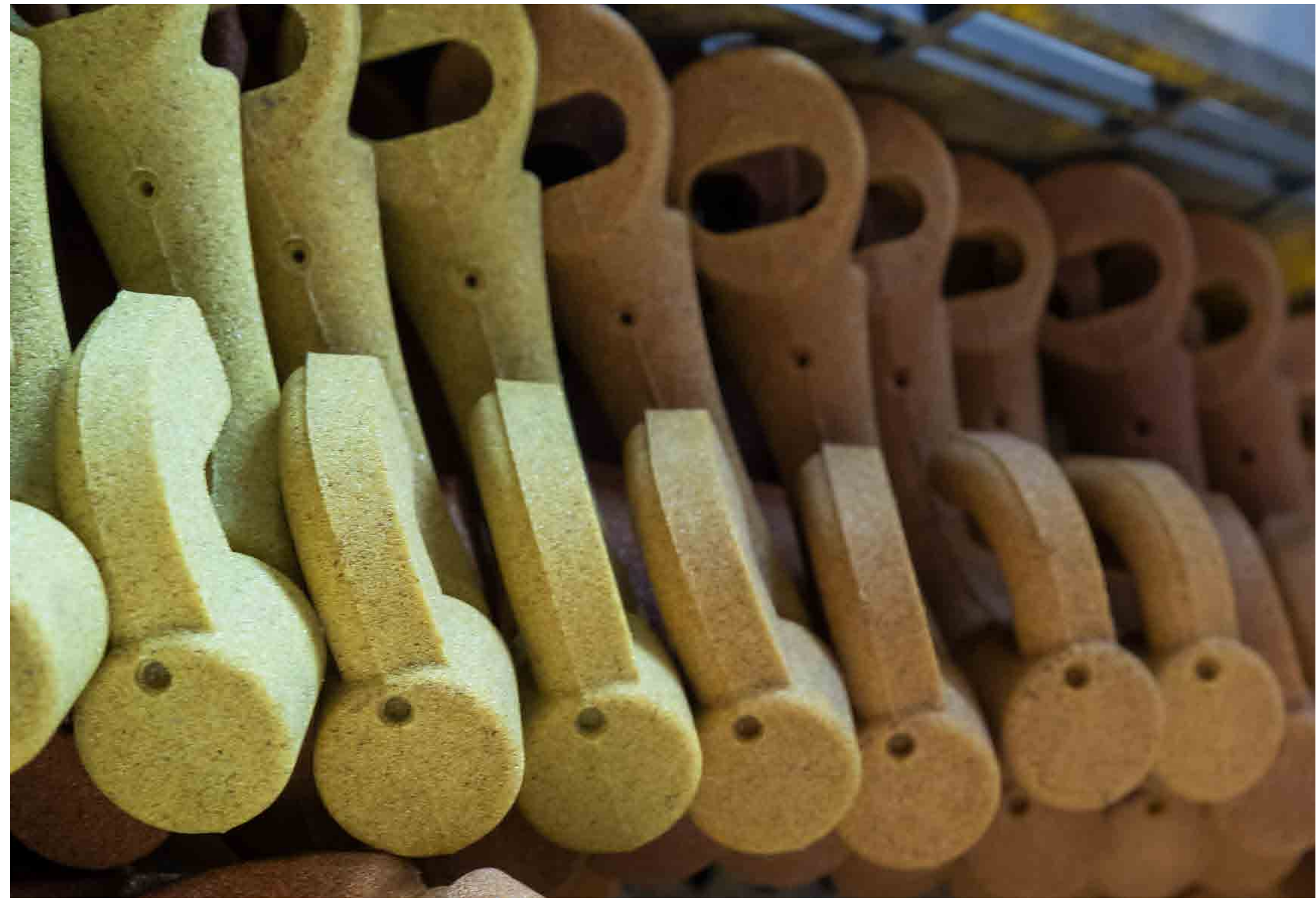


NEXT









QUALITY QUEST IS A STRATEGIC GOAL FOR ALBORZROOZ FAUCETS, WHICH NOT ONLY FOLLOWS IT DESIGN, BUT IN SEARCH FOR ECOLOGICAL RAW MATERIALS WITH THE HIGHEST QUALITY, AND EXCEPTIONALLY TECHNICAL FUNCTIONS, THAT ARE INTACT DURING TIME. CURRENTLY, ALBORZROOZFAUCETS PRODUCES BUILDING FAUCETS, HYGIENIC FAUCETS, BUILT-IN FAUCETS, COLORED FAUCETS, AND ELECTRONIC FAUCETS.







طلایه که در دل آتش پنهان شده است...
برای آشکار ساختن شکوه آن باید از میان آتش بگذرد...



HOME



قطعات کوچک و سخت
ساعات طولانی تلاش
و دستان تلاشگر
خلق می کنند.



ریخته‌گری شامل ۳ نوع می باشد :

- قالب های ماسه‌ای
- قالب‌های دایکست
- قالب‌های ریژه

ریخته‌گری به صورت ماسه‌ای همان ریخته‌گری سنتی است که در آن قالب‌های یکبار مصرف از جنس ماسه ساخته می‌شود و پس از ریختن مواد مذاب در آن و سرد شدن با زدودن ماسه‌ها، محصول مورد نظر بدست می‌آید، کیفیت سطوح بدست آمده توسط این روش بسیار نازل و دارای خلل فراوان است و حتی پس از پرداخت هم دارای سطحی ناهموار می باشد.

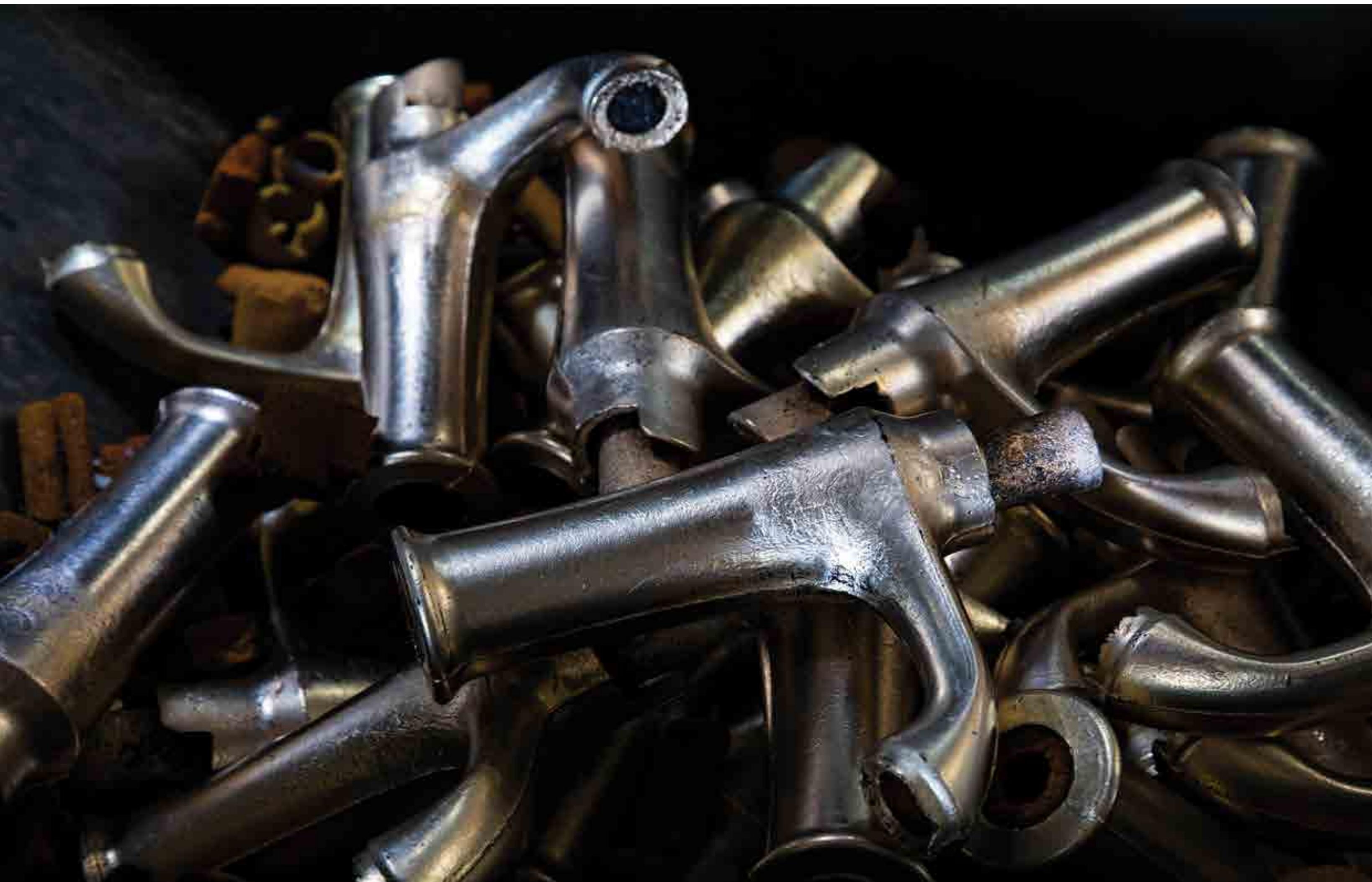
ریخته‌گری به روش دایکست هم بیشتر برای تولید قطعات آلومینیومی و آلیاژهای روی استفاده می‌شود.

ریخته‌گری با استفاده از قالب‌های ریژه یکی از بهترین و با کیفیت‌ترین روش های ریخته‌گری است که شیرآلات با کیفیت و مرغوب عمدتاً از این روش تولید می‌شوند.

قالب معمولاً قبل از بار ریزی گرم می‌شود و برای تولید قطعات ریخته‌مرغوب همواره بایستی درجه حرارت قالب را کنترل نمود. از دیگر مزایای این روش می‌توان به دقت ابعادی خوب، سطح تمام شده مناسب، کیفیت متالوژی بالای قطعات تولید شده و عیوب ریخته‌گری کم اشاره نمود.

THIS IS A CONTINUOUS CHANGE, WITH
HIGHLIGHTED FEATURES REMAINING, AND WE WILL CONTINUE
THIS PATH BESIDES YOU, AND WE WILL EVOLVE WITH THAT.





برشکاری



قطعات ارسالی از واحد ریخته گری در قسمت کناره ها دارای لبه های اضافه و تیز بوده که با استفاده از یک ابزار برش برای حذف لبه های اضافه از یک قطعه ریخته گری دقیق به صورت چرخشی استفاده می شود تا در نهایت فرم یکدست ایجاد گردد.



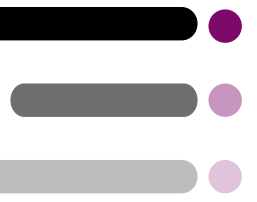
شات بلاست



شات بلاست برای برطرف نمودن هرگونه ناهمواری و تنش پسماند در قطعات، لازم الاجرا می باشد.
انواع زنگ زدگی ها، ترک های ریز، رنگ های باقیمانده، غبارها و هرگونه برآمدگی و فرورفتگی نامطلوب سطحی باید به وسیله این فرایندها حذف شوند. بعد از انجام این فرایندها قطعات آماده انجام آبکاری، تراشکاری و رنگ کاری نهایی می شوند.



HOME



اهمیت سندبلاست و شات بلاست

محال است با حوزه های مختلف صنعتی آشنا باشید و اهمیت فوق العاده «سطح» را ندانید! تمام کاری (Finishing) سطحی یکی از مهم ترین مراحل تولید است که اجرای آن بسیار لازم و ضروری است.

روش های تولید مانند ریخته گری، هیچ گاه خالی از عیب نیستند. وجود هرگونه تنش پسماند در قطعات تولیدی، با ایجاد ناپیوستگی در خواص مکانیکی، ممکن است در دسره های جبران ناپذیری را به وجود بیاورد.

THIS IS A CONTINUOUS
CHANGE, WITH HIGHLIGHTED
FEATURES REMAINING, AND WE
WILL CONTINUE THIS PATH
BESIDES YOU, AND WE WILL
EVOLVE WITH THAT.





ماشینکاری شکل دادن قطعه حاصل از مرحله ریخته‌گری با تراش و برش به وسیله ماشین‌های ابزار است. در ماشین‌کاری قطعات، بر حسب نوع کار از ماشین‌های تراش، فرز، مته، صفحه تراش و دریل ساده استفاده می‌شود.



 HOME



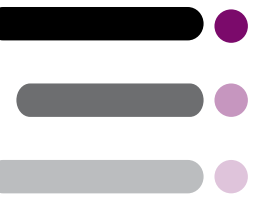


NEXT 





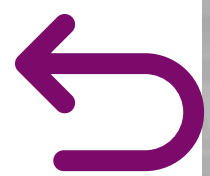
HOME



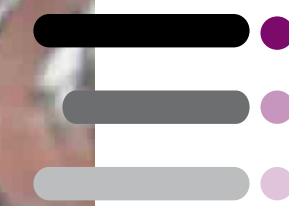
دستگاه CNC :

این دستگاه ماشین ابزاری
جهت تراشیدن و شکل دهی به
قطعات است.

در حقیقت نوع برنامه ریزی برای اتومات نمودن ماشین آلات است که اگر همراه با کامپیوتر صورت گیرد، به آن کنترل عددی کامپیوتری نیز می گویند.
مهم ترین وظیفه دستگاه برش CNC این است که اندازه قطعات و شکل آن ها و پرداختاری قطعات را به وسیله یک یا چند روش تراش، با تنظیم رنده تراش تغییر دهد.
به طور کلی اصول اساسی ماشین های تراش بر مبنای عمل فلز تراش پایه گذاری شده است و همچنین عمل فلز تراشی با ماشین های تراش سبب برداشت براده به وسیله لبه برش دنده و حرکت براده ها در طول سطح براده رنده می باشد. در تمامی مراحل عملیات تراش نیروی برابر بیست تن بر اینچ مربع بر قطعه وارد می شود.



HOME



QUALITY QUEST IS A STRATEGIC GOAL
FOR THIS IS A CONTINUOUS CHANGE, WITH HIGHLIGHTED
FEATURES REMAINING, AND WE WILL CONTINUE THIS PATH
BESIDES YOU, AND WE WILL EVOLVE WITH THAT..

”EACH PIECE COMBINES TECHNOLOGY, DESIGN AND POETRY,
DENOTING AN INTENSE, NON-CONVENTIONAL OBJECT, WITH A
STRONG PERSONALITY, CAPABLE OF
ENHANCING THE BEAUTY OF CLASSICAL AND
CONTEMPORARY-STYLE BATHROOMS.
THE SPOUT, WITH RECTANGULAR SECTION,
LETS WATER FLOW FREELY, RECALLING THE
CASCADE EFFECT OF A NATURAL WATERFALL,
REPRODUCED WITH ALL ITS PLEASANT EFFECTS
INSIDE YOUR HOME.”



QUALITY THAT EXCELS

در این مرحله سطح قطعات صیقل داده شده تا برای آبکاری آماده گردند و واحد کنترل کیفیت مطلوبیت قطعات را از نظر ظاهری کنترل می نماید.

پرداختاری خود دارای دو مرحله می باشد:

- سمباده زنی

- پولیش

در مرحله سمباده زنی سطح قطعات ماشین کاری شده، توسط نوارهای چرخان سمباده ساییده میشوند تا پلیسه ها و ناهمواری های سطح کار، صاف و یکدست شوند. سپس در قسمت پولیش با همراهی واکس های پولیش سطح شیرآلات براق و صیقلی می شود تا برای مرحله آبکاری شیرآلات آماده شوند.

WE PUT OURSELVES TO THE TEST
DAILY WITH PROJECTS THAT
COMBINE IMAGINATION, EXPERTISE,
HARMONY, STYLE AND PERSONALITY
TO TRANSMIT BOTH CUTTING-EDGE
AND TRADITIONAL ELEMENTS
THROUGH OUR CREATIONS WITH
THE GOAL OF IMPROVING QUALITY
OF LIFE, INSIDE THE HOME AND OUT,
FOR EVERYONE.









فرآیند آبکاری دارای سه بخش آماده‌سازی قطعات، آبکاری نیکل و آبکاری کروم است.

برای به دست آوردن یک سطح فلزی مناسب برای آبکاری نخستین عملی که با دقت باید صورت گیرد تمیز نمودن قطعه است. زیرا چسبندگی خوب زمانه بوجود می‌آید که فلز پایه، سطحی کاملاً تمیز و مناسب داشته باشد. به این علت تمام لایه‌ها و یا قشرهای مزاحم دیگر از جمله کثیفه‌ها، لکه‌های روغنی واکس، لایه‌های اکسید که روی قطعه در درجه‌های بالا ایجاد می‌شوند را باید از بین برد. عملیات آماده‌سازی شامل، چربی‌زدایی، تمیز کردن توسط اسید رقیق و آبکشی شیرآلات است.

آبکاری نیکل:

نیکل رنگی سفید شبیه به نقره دارد که کمی مایل به زرد است و به راحتی صیقل پذیر و دارای خاصیت انبساط و انقباض و جوش پذیری بوده و مغناطیسی می باشد. آبکاری با نیکل اساساً به منظور ایجاد یک لایه براق برای یک لایه بعدی مانند کروم و به منظور فراهم آوردن جلای سطحی خوب و مقاومت در برابر خوردگی برای قطعات برنجی و حتی بر روی پلاستیک های که با روش های شیمیایی فلزکاری شده اند به کار می رود.

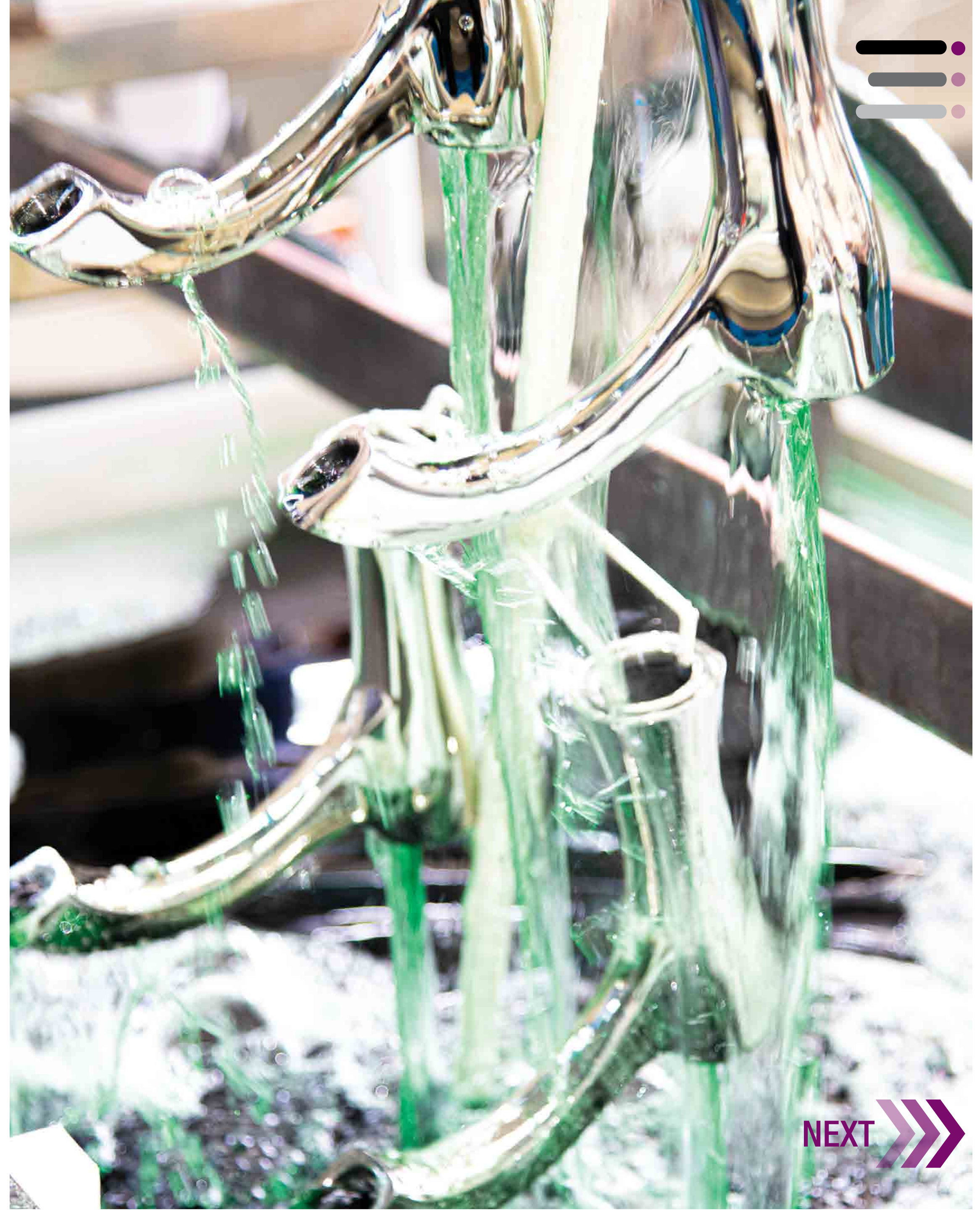
در مرحله آبکاری نیکل، قطعه را آن قدر در وان الکترولیت نگه می دارند که لایه ای از نیکل به ضخامت حداقل ۱۲ میکرون (حداقل استاندارد شیرآلات) بر روی آن تشکیل شود.

شیرآلات البرزروز در این مرحله، قطعه را آن قدر در وان الکترولیت نگه می دارد که لایه ای از کروم به ضخامت ۲۵ الی ۳۰ میکرون بر روی آن تشکیل شود.

آبکاری کروم:

روکش‌های لایه کروم رنگی شبیه نقره، سفید هایل به آب دارند. قدرت انعکاس سطح کروم کاری شده و کاملاً صیقلی شده در حد ۶۵٪ است. این عدد برای نقره ۸۸٪ و نیکل ۵۵٪ می‌باشد. در حالی که خاصیت انعکاس نقره و نیکل با گذشت زمان ضایع می‌شود در مورد کروم تغییری حاصل نمی‌شود. لایه‌های کروم قابل جوشکاری نبوده و رنگ‌کاری و نقاشی را نمی‌پذیرد.







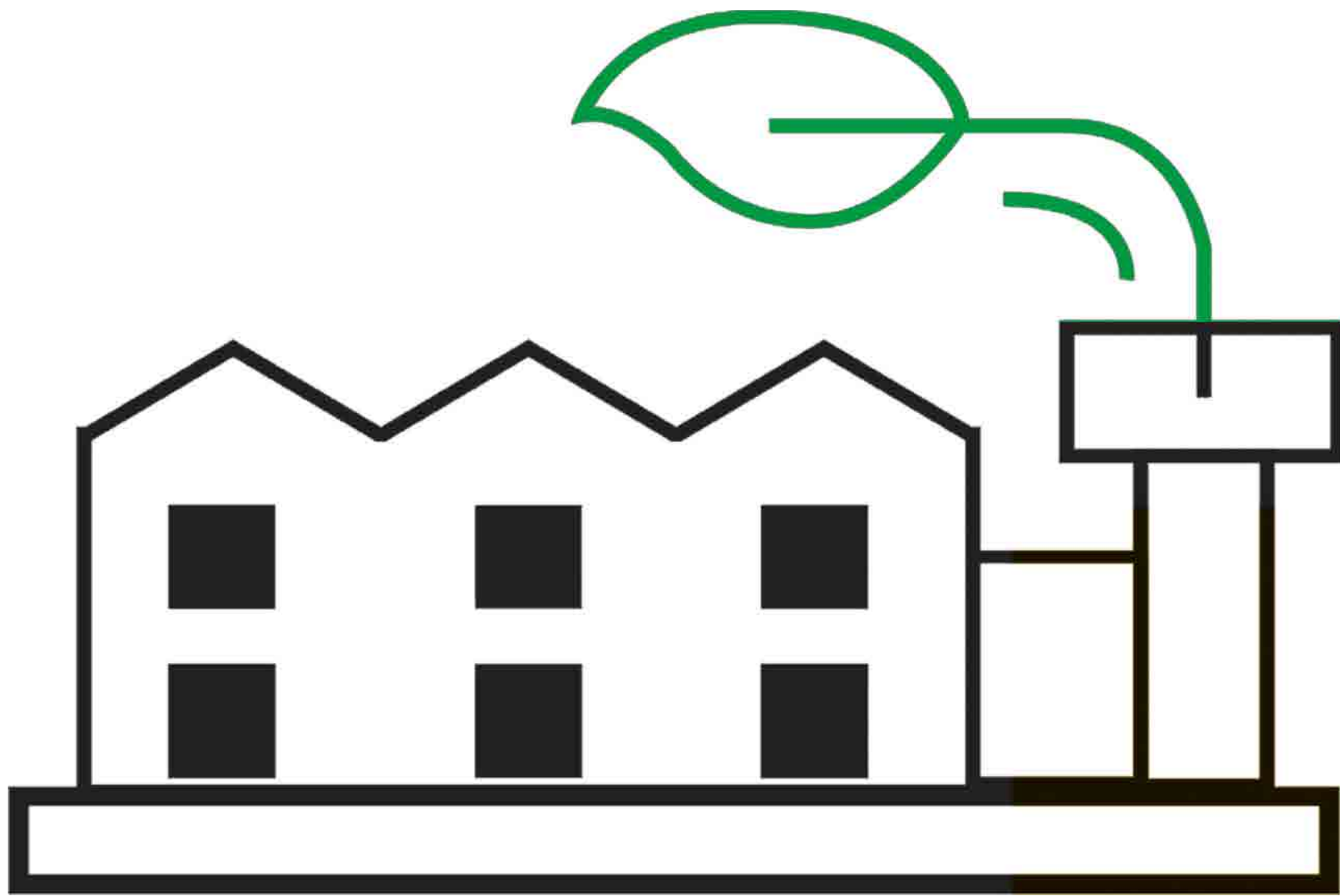
کروم در مقابل گازها و مواد قلیایه و نمک مقاوم است. از این رو پوشش بسیار خوبی برای شیرآلات بهداشتی محسوب می‌شود. اما در برابر اسیدها ضعیف می‌باشد. به همین دلیل برای تمیزکاری شیرآلات فقط و فقط باید از سرکه رقیق شده با آب استفاده کرد. با توجه به اینکه پوشش‌های کروم الکترولیتی سطح مورد آبکاری را بطور کامل نمی‌پوشانند از این رو کروم کاری تزئینی، هرگز به تنهایی مورد استفاده قرار نمی‌گیرد بلکه همواره آن را به عنوان پوشش نهایی بر روی روکش که حفاظت سطح را در مقابل خوردگی ضمانت می‌نماید به کار می‌برد. معمولاً به عنوان پایه محافظ از نیکل استفاده می‌شود.



محیط زیست به همه محیط‌هایی که در آنها زندگی جریان دارد، گفته می‌شود. مجموعه‌ای از عوامل فیزیکی خارجی و موجودات زنده که با هم در کنش هستند، محیط زیست را تشکیل می‌دهند و بر رشد و نمو و رفتار موجودات تأثیر می‌گذارند. از این رو شیرآلات البرزروز با تصفیه علمه و به روز پساب ناشی از آبکاری، به روش ترسیب شیمیایی و انعقاد شیمیایی، در حفظ محیط زیست خود سهم به سزایی را ایفا نموده است.

در جریان زندگی به سهم خود
شریک باشیم ...





FROM
DIOLE
TO... GREEN!

تصفیه فاضلاب آبکاری در البرزروز

تصفیه فاضلاب آبکاری به روش شیمیایی به روش ترسیب و انعقاد شیمیایی قابل انجام می باشد.

فاضلاب تولیدی آبکاری ها حاوی دانه وسیعی از آلاینده های شیمیایی است. این آلاینده ها شامل فلزات سنگین، پسماندهای آل، جامدات معلق و ... هستند. آمونیاک که معمولاً دارای غلظت پایینی است، عمدتاً با فلزات و سیانید مخلوط می گردد. اگر غلظت آمونیاک بالا باشد، بایستی کنترل گردد. زیرا باعث ایجاد اختلال در فرایند حذف فلزات می گردد.

سیانید، فسفات و فلوراید جزء ترکیباتی هستند که دارای اثرات قابل توجهی در محیط زیست هستند. جامدات معلق یک پارامتر معمول در کنترل عملکرد تصفیه خانه در حذف مواد سمی آل و معدنی و تخلیه پساب به محیط زیست است.



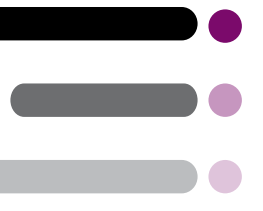






HOME

پے وی دی



PVD پروسہ ای است کہ در آن بخار حاصل از تصعید فلز تیتانیوم تحت شرایط خاص با ایجاد تغییرات مولکولے، بر روی سطوح شیرآلات بهداشتی مے نشیند.

در این روش قطعات شیرآلات پیش از ورود به محفظه خلا طے یک پروسه تمیزکاری و عاری از هرگونه آلودگے اعم از ترکیبات پرداختکاری، گریس، روغن، اثر انگشت پاک مے شوند و با حساسیت زیاد بدون تماس دست وارد دستگاه شده تا فرآیند پے وی دی شروع شود.

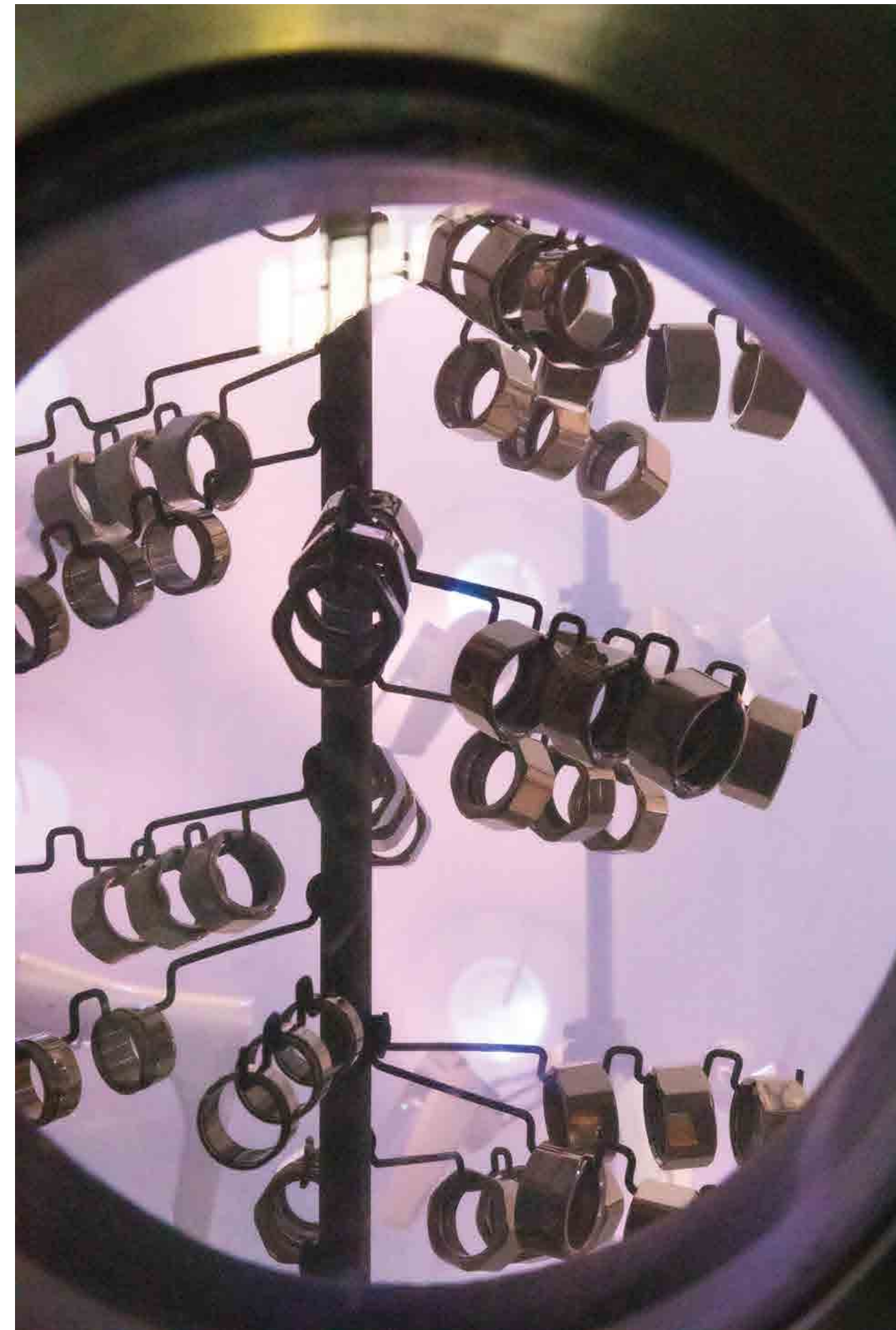
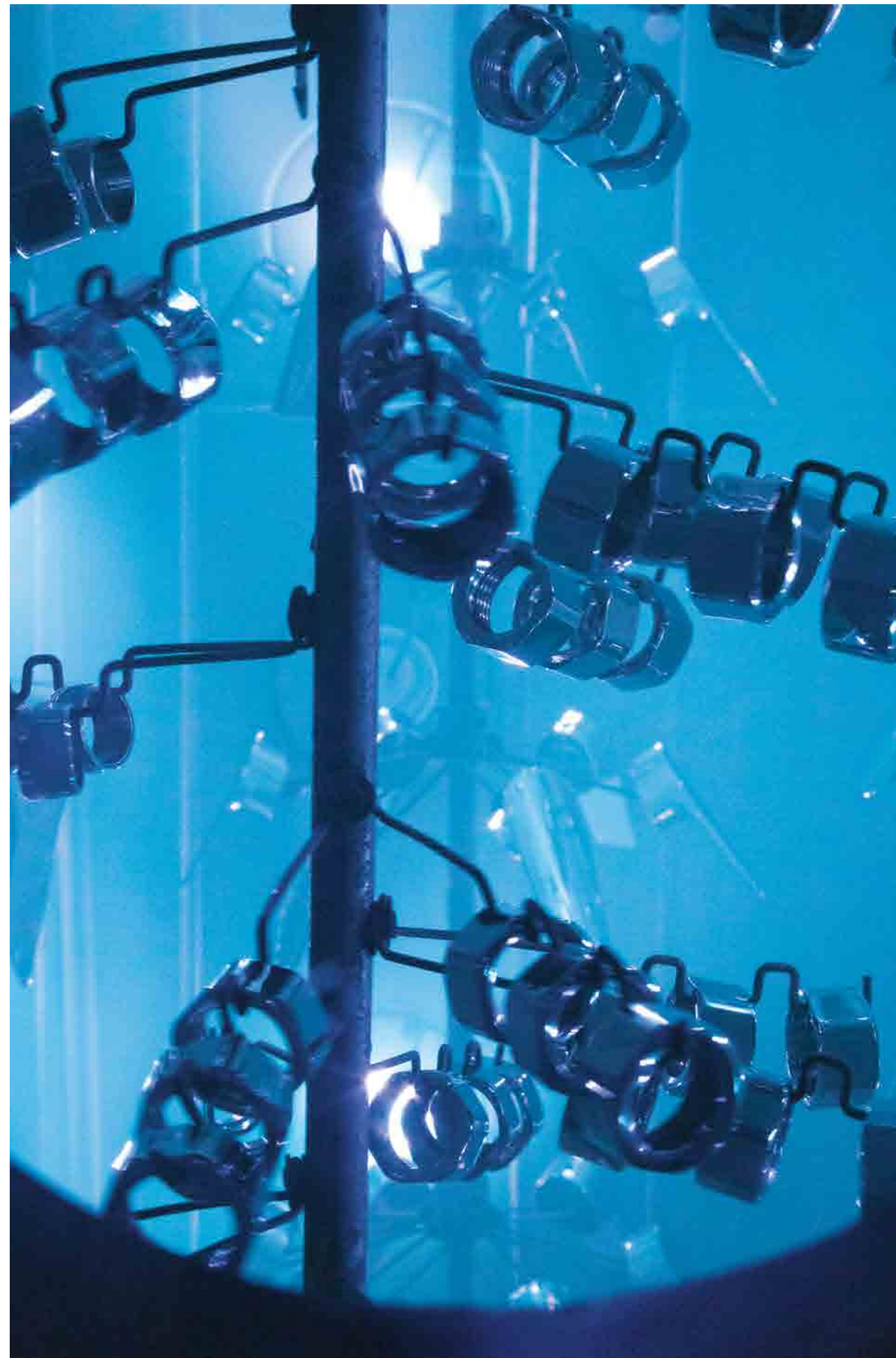
فرآیند تمیزکاری

در این مرحله محفظه توسط سه عدد پمپ به حالت خلا درآمده که طے فشار تعیین شده از قبل توسط گاز آرگون و ولتاژ برق بالا، پلاسماي تشکیل شده در محفظه، کوچکترین ذرات میکروبه روی سطح کار را تمیز مے کند.

زمانیکه مقدار کمے خلا ایجاد شد گازهای یونیزه با ایجاد تغییرات مولکولے سطوح قطعات را تمیز مے کنند. در مرحله بعد با ایجاد کمان الکتریکی فلز تیتانیوم تصعید و بخارهای حاصله به سرعت یونیزه مے شوند (شامل بار مثبت) و با شتاب به قسمت های از قطعات شیرآلات که دارای بار منفی هستند مے روند و بر روی سطوح مے نشینند. این لایه رنگے ایجاد شده (آبکاری) به شدت با دوام و شفاف بوده و باعث درخشندگے و زیبایے شیرآلات مے شود.

آبکاری تحت خلا PVD (Physical Vapor Deposition)

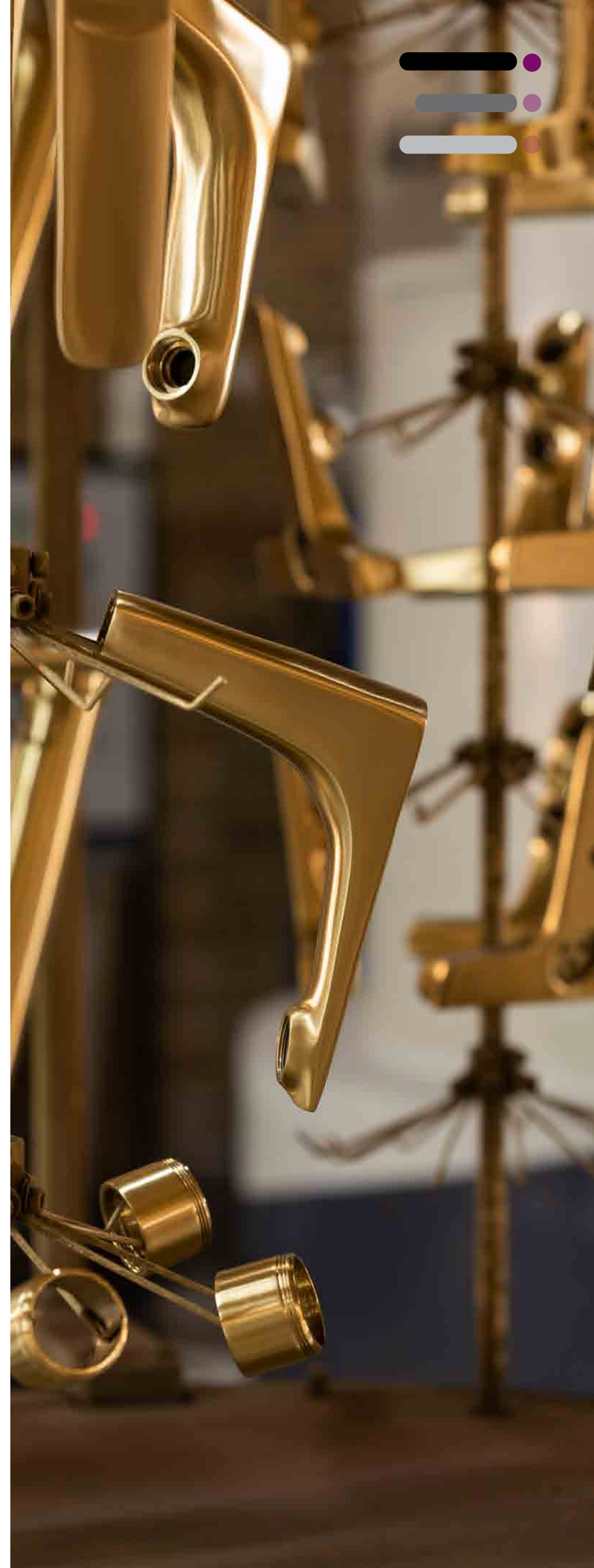
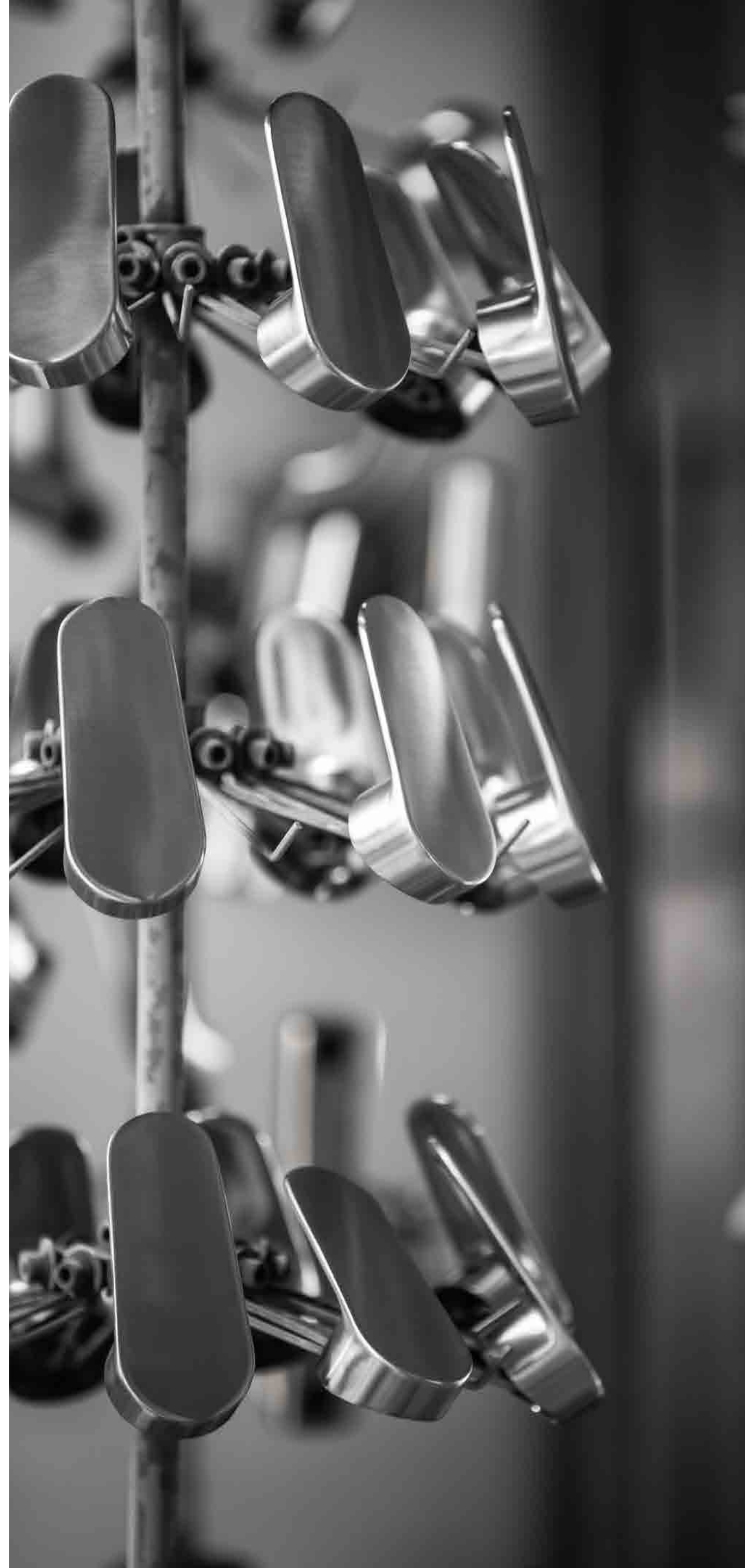
NEXT



تیتانیوم فلزی سخت در طبیعت است که سخته آن تقریباً ۳ برابر فولاد است. این فلز وقتی در شرایط محیطی و تکنولوژی همراه با حرارت و فشار قرار می‌گیرد تولید رنگ‌های زیبا و متنوعی می‌کند که در حال حاضر شاهد رنگ‌های زیبای طلایی، رزگلد، مسی، کروم، دودی و ... بر روی شیرآلات و لوازم تزئینی و غیره هستیم. ضخامتی که این فلز در روش PVD بر روی سطوح ایجاد می‌کند بسیار نازک است (حدود ۰.۲۵ تا ۰.۵ میکرون) و این لایه نازک دارای خصوصیات بسیار ارزنده‌ای است که به شرح ذیل است:

- مقاومت بالا در برابر خط و خش و سایش
- چسبندگی فوق العاده و مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش خورشید
- جاذب اشعه UV نور خورشید و مقاومت در برابر باکتری‌ها و میکروب‌ها (آنتی باکتریال)
- تنوع رنگ‌های بسیار زیبا
- این روش آبکاری برخلاف روش آبکاری سنتی نیکل، کروم بسیار دوستدار محیط زیست بوده و هیچگونه آلودگی زیستی ندارد.







NEW ALBORZROOZ FAUCETS FACTORY, AIMING TO
DEVELOP THE PRODUCTION LINES, OPENED IN
2021

ALBORZROOZFAUCETS IS ACTIVE THROUGHOUT ASIA,
WHILE KEEPING ITS NATIONAL ROOTS, AND IS
SPREADING ITS ACTIVITY IN AN INTERNATIONAL
LEVEL



THIS IS A CONTINUOUS CHANGE, WITH HIGHLIGHTED FEATURES
REMAINING, AND WE WILL CONTINUE THIS PATH BESIDES YOU,
AND WE WILL EVOLVE WITH THAT

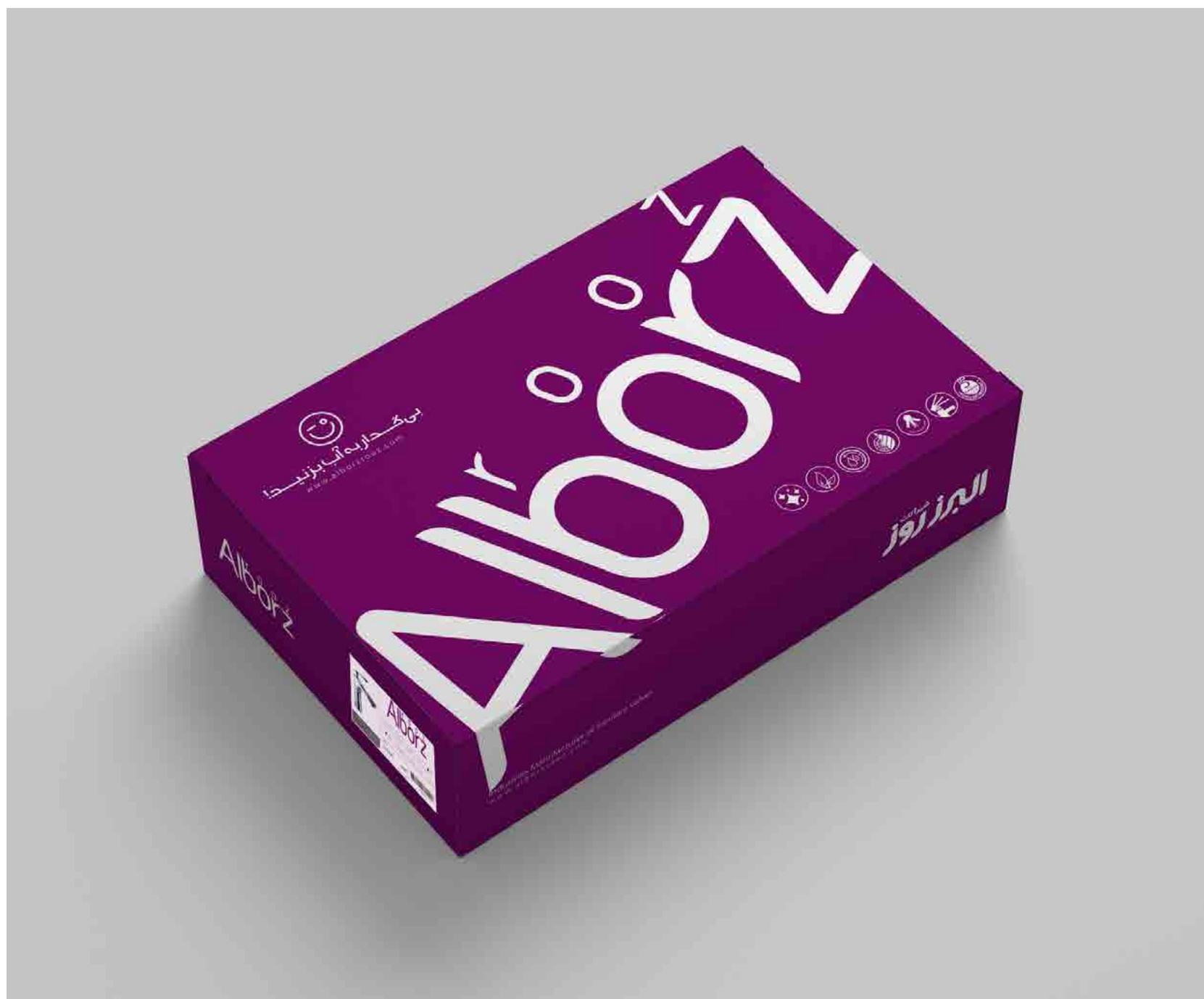
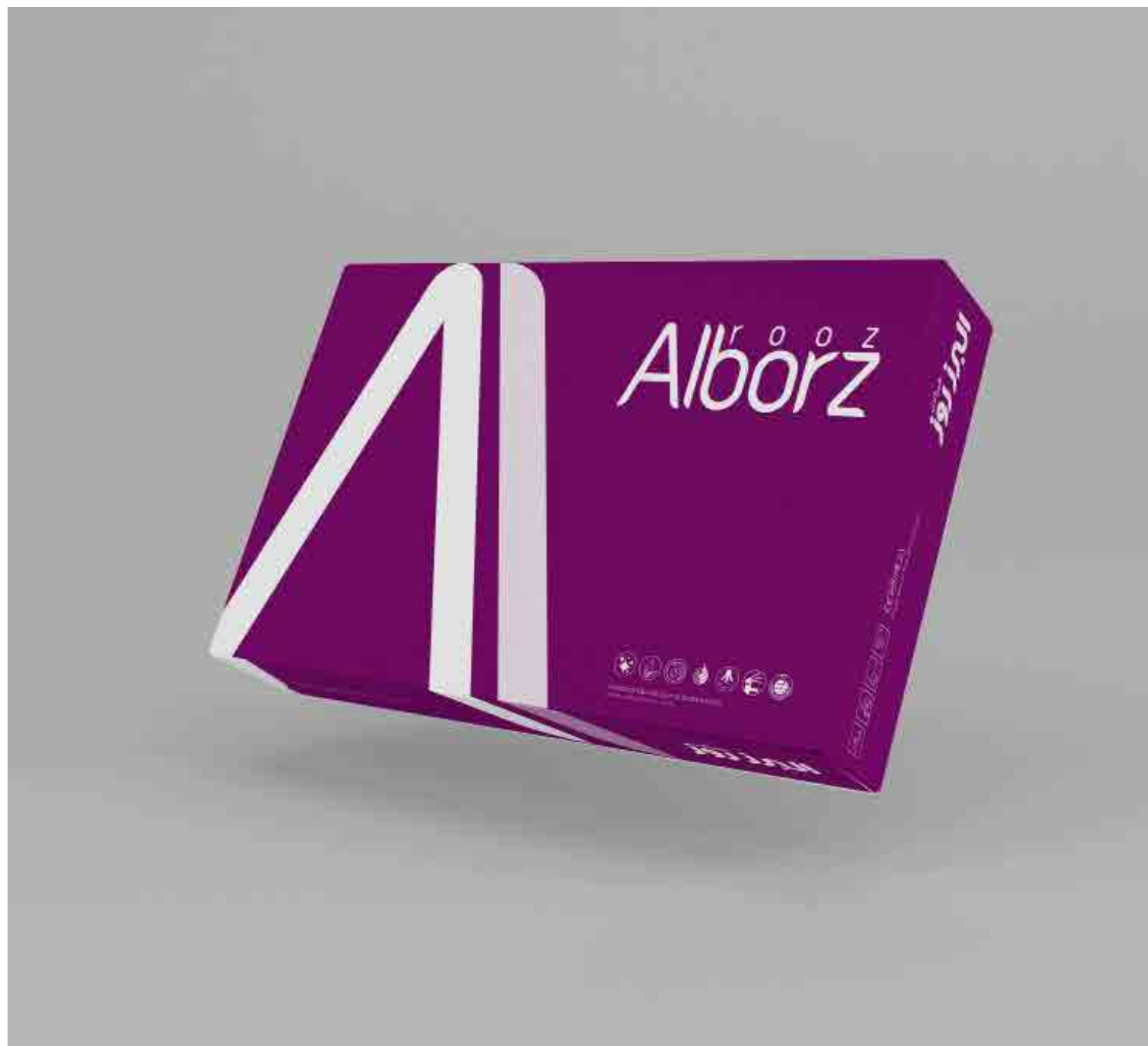




WE BELIEVE THAT QUALITY LEVEL IS
DETERMINED
PRIMARILY BY THE ACTUAL DESIGN OF THE
PRODUCT ITSELF









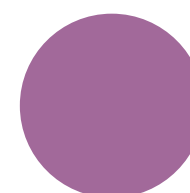
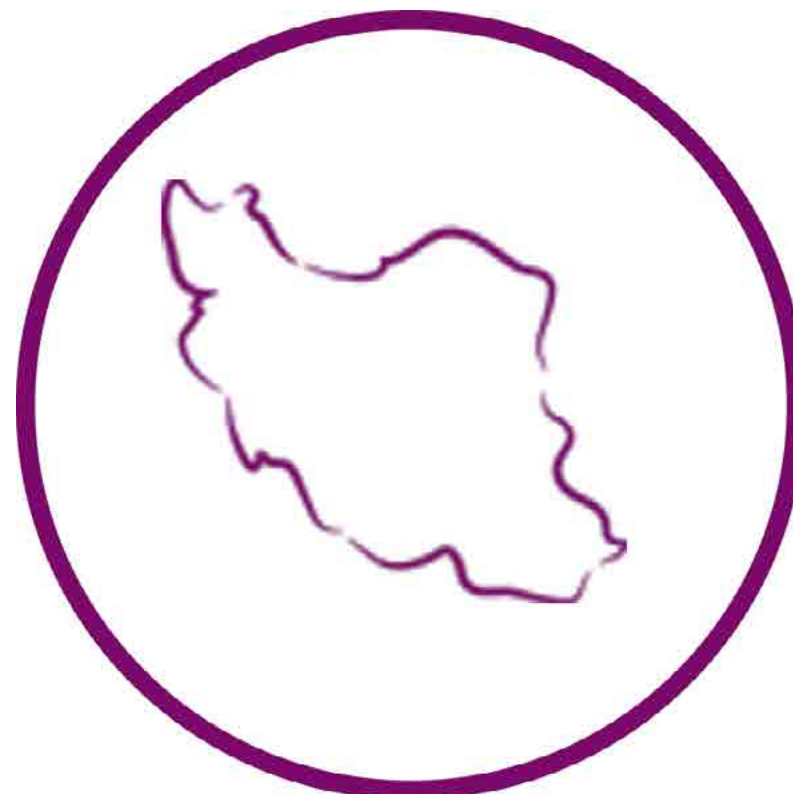




چرا خدمات پس از فروش مهم است؟

این خدمات نقشه اساسی در تقویت پیوند بین سازمان و مشتری دارد

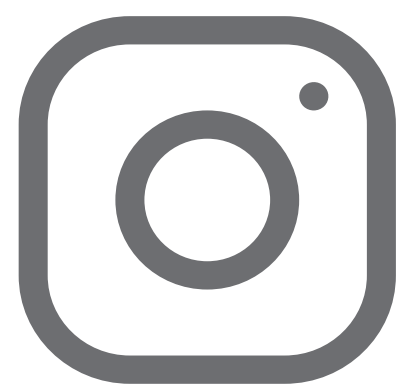




باتوجه به راه اندازی مرکز خدمات پس از فروش شیرآلات البرزروز
در سراسر کشور (حتی در کوچکترین شهرها)
ارائه خدمات به صورت ۲۴ ساعته خواهد بود



البرز سرویس
ALBORZ services



INSTAGRAM



APARAT



WEBSITE



TELEGRAM

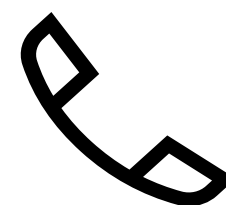


YOUTUBE



PINTREST

شیرآلات
البرز روز

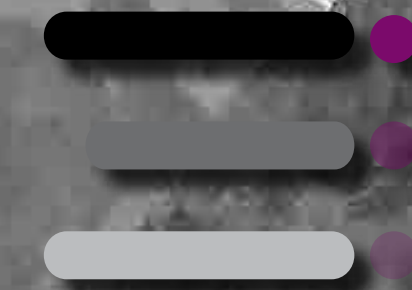


38941

02136423285

کارخانه:

تهران . شهرک صنعتی عباس آباد . بلوار خیام . نبش صابری . پلاک 1421



Air ö ö z

Albörz

END ...